

Description générale

La vis auto-perceuse **VRD** est conçue pour assembler deux tôles d'acier galvanisé en une seule opération.

Elle est spécialement dessinée pour minimiser les fuites d'air au niveau du trou de forage. L'épaisseur du foret est prévu de sorte que le trou de forage n'excède pas le diamètre de la vis. Grâce à ce foret réduit, la vis VRD assure la Classification d'étanchéité C.

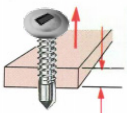
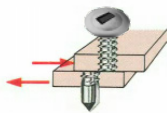
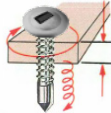
Elle peut forer dans une combinaison d'une épaisseur totale de 1,9mm.

La vis VRD est munie d'une tête ronde à empreinte carrée. Grâce à sa pointe-foret, pas besoin de faire un pré-trou.



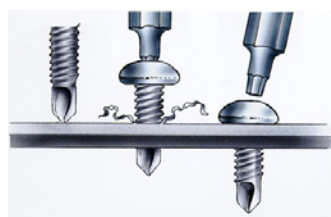
- Fabriqué en acier en carbone trempé
- Zingué (sans chrome hexavalent)
- Tête ronde à empreinte carrée
- Livré avec embout dans chaque boîte
- Sous-tête crânelée pour une meilleure adhérence
- Fabriqué selon la norme DIN 7504

Specifications techniques

Diamètre vis	Type embout	Epaisseur tôle acier doux	Tension extraction 	Cisaillement (deux feuilles) 	Résistance extraction 	Torsion 
4,2 mm	KH2	0,9 mm	120 kg	330 kg	700 kg	4,7 Nm
		1,2 mm	180 kg	390 kg		
		1,5 mm	210 kg	450 kg		
		1,9 mm	400 kg	460 kg		
4,8 mm	KH2	0,9 mm	150 kg	370 kg	1000kg	7,3 Nm
		1,2 mm	240 kg	540 kg		
		1,5 mm	310 kg	600 kg		
		1,9 mm	430 kg	640 kg		

* Les valeurs listées ci-dessus sont d'ultimes moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire standard. Les résultats ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne sont pas garantis. Un facteur de sécurité approprié doit être déterminé pour l'usage visé.

Application



- Les vis auto-perceuses sont conçues pour être utilisées à une vitesse de 1800 à 2500 t/m.
- La longueur du foret doit excéder l'épaisseur totale du matériau à serrer, y compris les interstices.

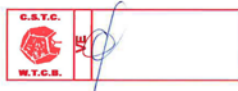
Ces informations reflètent notre connaissance actuelle et sont données de bonne foi. Les valeurs données sont des valeurs moyennes et sujettes à tout changement sans préavis. Toute utilisation dans des conditions non recommandées ne saurait engager la responsabilité du fabricant et du distributeur, dû aux possibles variations de fabrication et d'application par les utilisateurs. Il est recommandé aux utilisateurs de tester préalablement les produits afin de s'assurer qu'ils conviennent à l'application choisie.

Rapport du test d'étanchéité

VRD



DE 633X198
VE 293/11/EN
Page 5/5



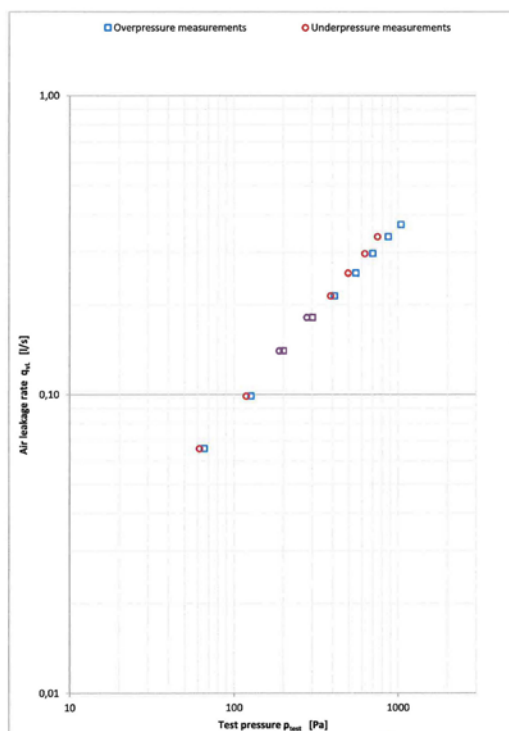
VDR



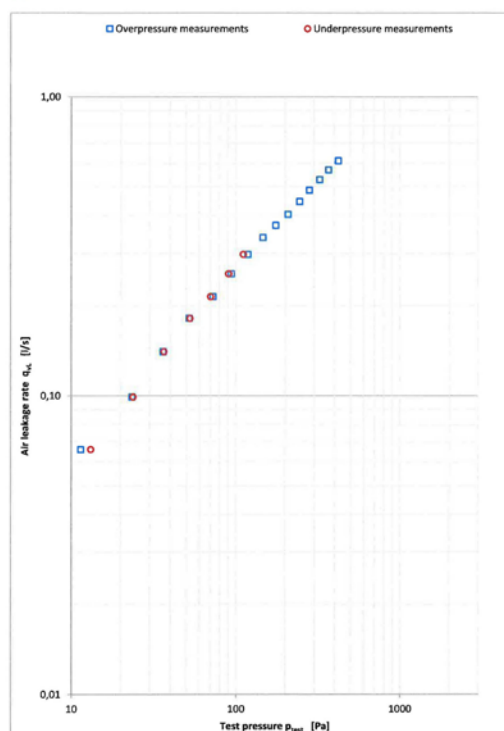
DE 633X198
VE 293/12/EN
Page 5/5



DE 633X198
VE 293/11/EN
Page 4/5



DE 633X198
VE 293/12/EN
Page 4/5



VRD


 DE 633X198
 VE 293/11/EN
 Page 3/5

Description of the sample

Strip made of galvanized steel (thickness 0,6 mm - width 17 mm)
 fixed on a circular sheet metal duct (diameter 200 mm - length 750 mm) by means of
 100 self-drilling screws made of zinc plated steel with round head with square recess
 (4,2 x 13 mm Climatech VRD)

Measuring devices:

Platon GTLK

Calibration:

22-05-1989

Organization:

Platon

Minneapolis DG700/01

8-04-2014

CSTC-WTCB

Airflow TA460-P

18-06-2013

TSI Airflow

Airflow TA460-P

18-06-2013

TSI Airflow

Reference values for the ductwork:

 Diameter of the ductwork 0,2 m
 Length of the ductwork 0,8 m

Date of test: 13-06-2014

Measurements - Positive pressure

Air temperature	21	°C
Barometric pressure	100535	Pa
Test pressure	Air leakage rate	
P_{test} (Pa)	Q_{Lx} (l/s)	
66	0,066	
127	0,099	
201	0,140	
302	0,181	
409	0,214	
554	0,255	
701	0,297	
870	0,34	
1043	0,37	

Measurements - Negative pressure

Air temperature	21,35	°C
Barometric pressure	100530	Pa
Test pressure	Air leakage rate	
P_{test} (Pa)	Q_{Lx} (l/s)	
-62	0,066	
-119	0,099	
-189	0,140	
-279	0,181	
-389	0,214	
-497	0,255	
-627	0,296	
-748	0,34	



Normalized values

Static pressure	Leakage air flow	Static pressure	Leakage air flow
(Pa)	(l/s)	(Pa)	(l/s)
100	0,09	-75	0,07
250	0,16	-100	0,09
500	0,24	-250	0,16
750	0,31	-500	0,26
1000	0,37	-750	0,34

VDK


 DE 633X198
 VE 293/12/EN
 Page 3/5

Description of the sample

Strip made of galvanized steel (thickness 0,6 mm - width 17 mm)
 fixed on a circular sheet metal duct (diameter 200 mm - length 750 mm) by means of
 100 self-drilling screws made of zinc plated steel with round head with square recess
 (4,2 x 13 mm Climatech VDK)

Measuring devices:

Platon GTLK

Calibration:

22-05-1989

Organization:

Platon

Minneapolis DG700/01

8-04-2014

CSTC-WTCB

Airflow TA460-P

18-06-2013

TSI Airflow

Airflow TA460-P

18-06-2013

TSI Airflow

Reference values for the ductwork:

 Diameter of the ductwork 0,2 m
 Length of the ductwork 0,8 m

Date of test: 13-06-2014

Measurements - Positive pressure

Air temperature	21	°C
Barometric pressure	100680	Pa
Test pressure	Air leakage rate	
P_{test} (Pa)	Q_{Lx} (l/s)	
11	0,066	
23	0,099	
36	0,140	
52	0,182	
73	0,215	
94	0,256	
119	0,297	
146	0,34	
175	0,37	
208	0,40	
245	0,45	
281	0,49	
324	0,53	
367	0,57	
422	0,61	

Measurements - Negative pressure

Air temperature	20,65	°C
Barometric pressure	100695	Pa
Test pressure	Air leakage rate	
P_{test} (Pa)	Q_{Lx} (l/s)	
-13	0,066	
-24	0,099	
-37	0,140	
-53	0,182	
-70	0,215	
-90	0,256	
-111	0,297	



Normalized values

Static pressure	Leakage air flow	Static pressure	Leakage air flow
(Pa)	(l/s)	(Pa)	(l/s)
20	0,10	-20	0,09
50	0,17	-30	0,12
100	0,26	-50	0,17
250	0,46	-75	0,23
400	0,61	-100	0,28